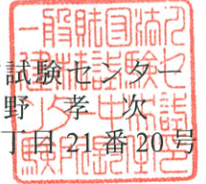


# 品質性能試験報告書



一般財団法人 建材試験センター  
中央試験所長 真野 孝次  
埼玉県草加市稲荷5丁目21番20号



試験名称	冷媒用被覆銅管の厚さ収縮率試験		
依頼者	T S C株式会社 東京都台東区元浅草 3-1-1 ヨネクラビル7階		
目次	1. 試験の内容	-----	2
	2. 試験片	-----	2
	3. 試験方法	-----	3
	4. 試験結果	-----	3
	5. 試験期間, 担当者及び場所	-----	4

## 1. 試験の内容

T S C 株式会社から提出された冷媒用被覆銅管「Jチューブ J-P23A」について、断熱材被覆部分の厚さ収縮率試験を行った。

## 2. 試験片

試験片の概要を表 1 及び写真 1 に示す。試験片の概要は依頼者提出資料による。

表 1 試験片

名 称	冷媒用被覆銅管
材 質	ポリエチレン <sup>1)</sup>
商 品 名	Jチューブ J-P23A
面材の有無	有（材質：ポリエチレン）
公 称 寸 法	筒内径 10mm, 厚さ 8mm
ロット番号	TI21L1
数 量	3 個
注 <sup>1)</sup> 断熱材被覆部分の材質。	

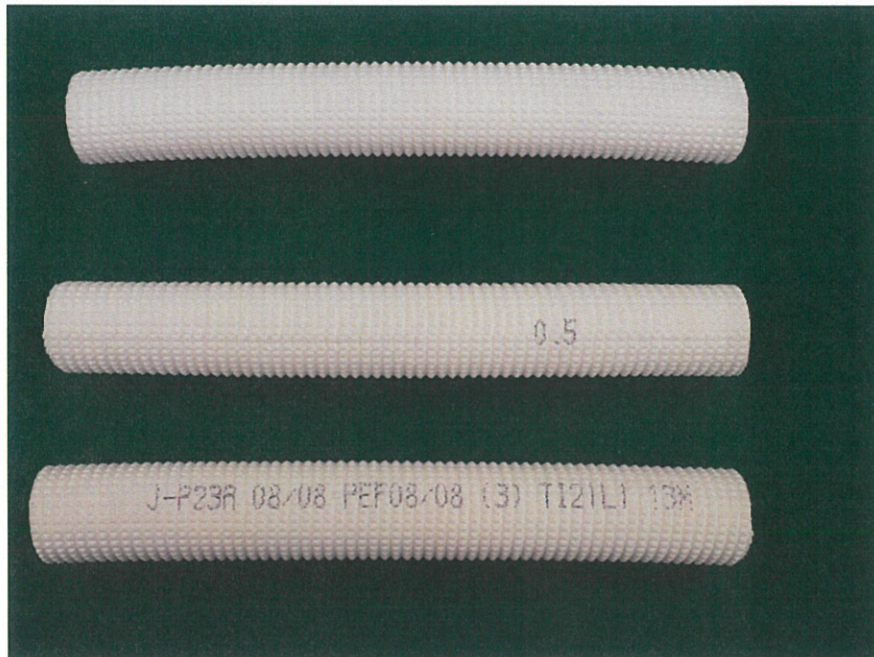


写真 1 試験片

試験所長の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、一部分のみを複製してはならない。

## 3. 試験方法

試験は、冷媒用被覆銅管の断熱材被覆部分について、JIS A 9511（発泡プラスチック保温材）6.12 厚さ収縮率に従って行った。なお、試験前に 60℃で 24 時間養生を行い、試験条件は設定温度 120℃とした。

## 4. 試験結果

試験結果を表 2 に、試験後の試験片を写真 2 に示す。

表 2 試験結果

設定温度	項 目	結 果			
		No.1	No.2	No.3	平 均
120℃	長 さ (mm)	200	199	200	—
	初 期 質 量 (g)	4.29	4.22	4.18	—
	初 期 厚 さ (mm)	7.5	7.6	7.5	7.5
	加熱放置後試験片の厚さ (mm)	7.4	7.3	7.4	7.4
	厚さ収縮率 (%)	1.3	3.9	1.3	2



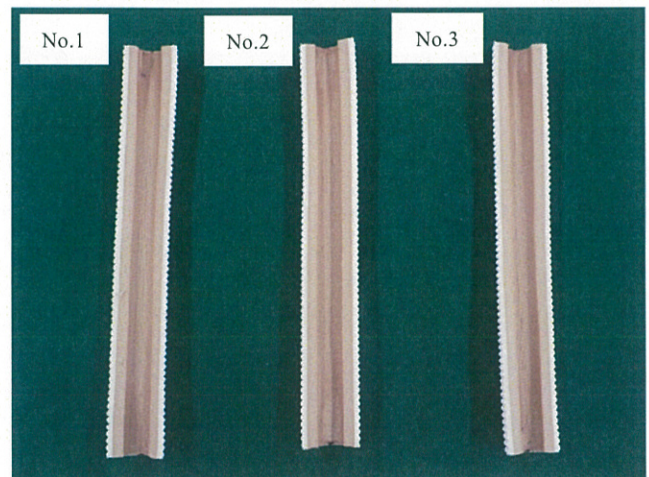
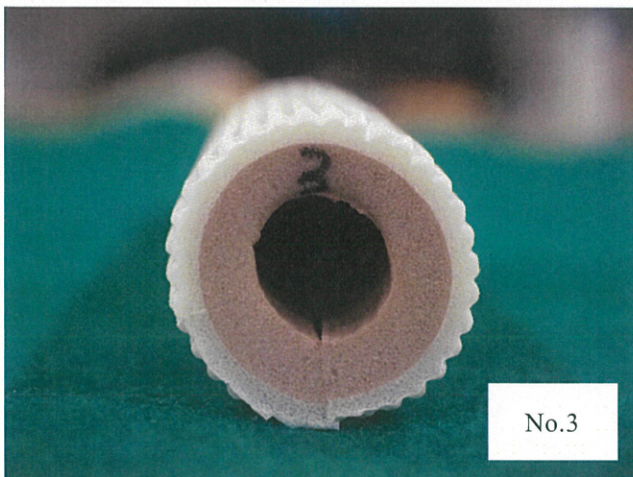
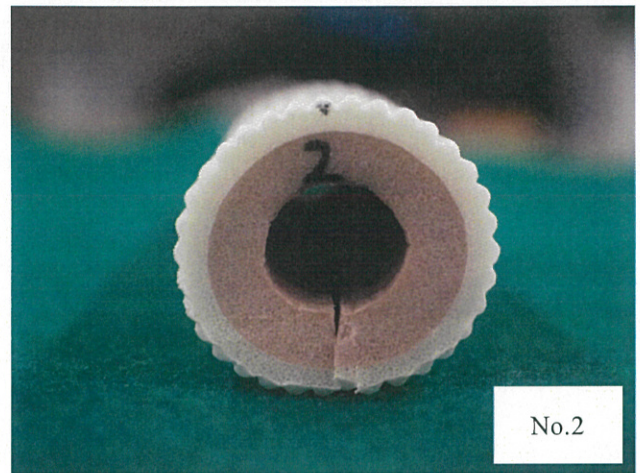
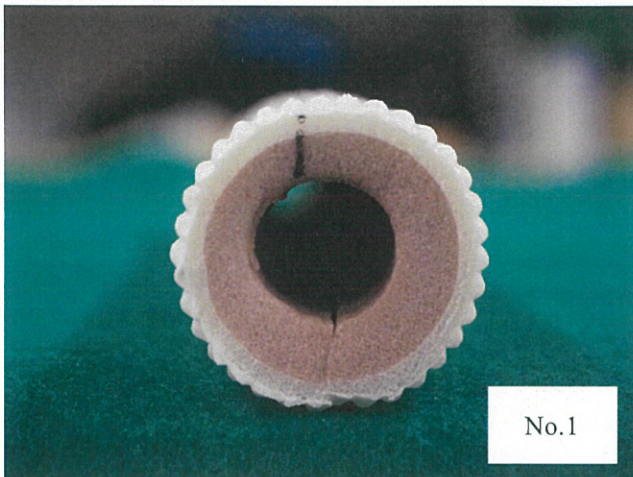


写真2 試験後の試験片

5. 試験の期間、担当者及び場所

期 間 2021年 2月19日から  
2021年 3月 1日まで

担 当 者 環境グループ  
統括リーダー 萩原伸治  
参事 高木 亘 (主担当)

場 所 中央試験所 (埼玉県草加市稲荷5丁目21番20号)

以上